

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมครบถ้วนทุกประการ โดยมาตรการประกอบด้วย ด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) คุณภาพน้ำ
- (3) เสียง
- (4) มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- (5) การคมนาคม
- (6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (7) ด้านเศรษฐกิจ-สังคม
- (8) อันตรายร้ายแรง
- (9) คุณภาพและการท่องเที่ยว
- (10) การควบคุมปัญหามลพิษที่อาจเกิดขึ้น กรณีที่ไม่ใช่การดำเนินการปกติ
- (11) การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน
- (12) ความกังวลใจเกี่ยวกับการปล่อยของเสียจากโรงงาน
- (13) อุบัติเหตุจากการทำงาน
- (14) การเฝ้าระวังและส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพ

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงาน ผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไนลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และ ทิศทางและความเร็วลม	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- วัดปลวกเหตุ • TSP (24 hr) = 0.014-0.044 mg/m ³ • NO ₂ (1 hr) = 0.005-0.027 ppm • SO ₂ (1 hr) = 0.0001-0.007 ppm • SO ₂ (24 hr) = 0.002-0.003 ppm • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
			- บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 • TSP (24 hr) = 0.010-0.020 mg/m ³ • NO ₂ (1 hr) = 0.006-0.024 ppm • SO ₂ (1 hr) = 0.0001-0.005 ppm • SO ₂ (24 hr) = 0.001-0.003 ppm • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้-ใต้ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Diehead Vapour Absorber ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - ฟุ้งละออง - ไอ Caprolactam - Velocity - Flow Rate	- ปล่อง Diehead Vapour Absorber	- ปีละ 2 ครั้ง	- PM = 3.9 mg/Nm ³ ที่ 20.9%O ₂ - อัตราการระบาย PM = 0.002 g/s - ไอ Caprolactam = ND (<0.9 mg/Nm ³) - Velocity = 15.1 m/s - Flow Rate = 26.9 Nm ³ /min	- ผลการตรวจวัด PM มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และเกณฑ์มาตรฐาน - ไอ Caprolactam ที่ระบายจากปล่องระบายอากาศ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
2.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Boiler Heater ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - Velocity - Flow Rate	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- NO _x = 48.2 mg/Nm ³ หรือ 25.7 ppm ที่ 7%O ₂ - อัตราการระบาย NO _x = 0.044 g/s - Velocity = 7.3 m/s - Flow Rate = 41.6 Nm ³ /min	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ 3.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำเสีย ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - Flow rate - BOD ₅ - COD - TOC - TKN - กำลังการผลิต	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ของโรงงาน ก่อนส่งเข้า ระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงงานผลิตสารคาโปร- แลคตัม (Influent)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 402-539 m ³ /day - BOD ₅ = 20-932 mg/l - COD = 824-1,363 mg/l - TOC = 231-406 ppm - TKN = 31.9-81.7 mg/l - กำลังการผลิต = 192.3-241.7 ตันต่อวัน	- ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานได้เนื่องจากน้ำยังไม่ผ่านการบำบัด
3.2 ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจาก หอหล่อเย็น ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - pH - อุณหภูมิ - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น ที่ระบายลงรางระบายน้ำของ โรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง	- pH = 7.7 และ 8.0 - อุณหภูมิ = 28.6 และ 34.9 °C - TDS = 310 และ 380 mg/l - Oil & Grease = <3.0 mg/l ทั้ง 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
4. เสียง 4.1 ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ดังนี้ - Leq(24) - L ₉₀ - L _{max}	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	- ปีละ 2 ครั้ง	- วัดปลวกเหตุ • Leq(24) = 60.2 เดซิเบลเอ • L ₉₀ = 57.1 เดซิเบลเอ • L _{max} = 86.8 เดซิเบลเอ	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq(24) และระดับเสียง L _{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 <ul style="list-style-type: none"> • $L_{eq}(24) = 52.2$ เดซิเบลเอ • $L_{90} = 45.5$ เดซิเบลเอ • $L_{max} = 82.6$ เดซิเบลเอ - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ <ul style="list-style-type: none"> • $L_{eq}(24) = 57.4$ เดซิเบลเอ • $L_{90} = 55.9$ เดซิเบลเอ • $L_{max} = 75.8$ เดซิเบลเอ 	
4.2 ตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map ภายใน 1 ปี ภายหลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และวันที่ 11 มกราคม พ.ศ.2555 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1	-
4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน - $L_{eq}(8)$	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วยตัดเม็ด - บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ - หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column 	- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - UNT <ul style="list-style-type: none"> • หน่วยเตรียมสารเคมี = 69.3 และ 71.2 เดซิเบลเอ • กระบวนการอบแห้ง = 83.0 และ 82.9 เดซิเบลเอ • หน่วยตัดเม็ด = 87.2 และ 85.3 เดซิเบลเอ • หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 83.9 และ 87.8 เดซิเบลเอ 	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> - UUCP <ul style="list-style-type: none"> • หน่วยเตรียมสารเคมี = 83.0 และ 80.0 เดซิเบลเอ • กระบวนการอบแห้ง = 84.5 และ 82.6 เดซิเบลเอ • หน่วยตัดเม็ดไดน้ำ = 83.7 และ 82.4 เดซิเบลเอ • หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 82.4 และ 83.9 เดซิเบลเอ 	
5. กากของเสีย - บันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่งและกำจัดของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ปีละ 1 ครั้ง (รายงานผลทุก 6 เดือน)	- โรงงานได้ดำเนินการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย 27.65 ตัน และ กากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย 144.42 ตัน ถูกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO Co., Ltd. บริษัท เบตเตอร์-เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท สามเครีโซเคิล จำกัด และบริษัท โทเทิล เอนไวโรเม้นทอล โซลูชั่นส์ จำกัด เป็นต้น	-
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน - WBGT	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วย Polymerizer 	- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - UNT <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 19.8 และ 16.9 °C • บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 29.2 และ 25.8 °C • บริเวณหน่วย Polymerizer = 29.3 และ 26.9 °C 	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> - UUCP <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 27.0 และ 27.5 °C • บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 28.9 และ 26.5 °C • บริเวณหน่วย Polymerizer = 31.4 และ 27.1 °C 	
6.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ตรวจวัดไอ Caprolactam 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ 	- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - UNT (Total Dust) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = ND (<0.25 mg/m³) ทั้ง 2 ครั้ง - UUCP (Total Dust) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = ND (<0.25 mg/m³) ทั้ง 2 ครั้ง - UNT (ไอ Caprolactam) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณกระบวนการอบแห้ง = ND (<0.02) และ 0.16 ppm • บริเวณหน่วยตัดเม็ด = 0.08 และ 0.43 ppm - UUCP (ไอ Caprolactam) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 0.02 และ 0.05 ppm • บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ = 0.02 และ ND (<0.02) ppm 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ค่ามาตรฐานของไอ Caprolactam ยังไม่มีการกำหนด
6.3 ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไป (PE) - เอกซเรย์ปอด-หัวใจ 	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 โรงงานมีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 3 คน และได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจระดับไขมันในเลือด - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต - ตรวจหากรดยูริกในเลือด - ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น - ตรวจหากรูปเลือด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด 			เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.11	
6.4 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไป (PE) - ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR) - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด 	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานมีแผนดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีให้แก่พนักงาน ในเดือนสิงหาคม พ.ศ.2565 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.11	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.5 จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น	-
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน โดยเฉพาะโรงเรียน วัด โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบล ด้วยการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถามเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพจากการดำเนินโครงการ และในภาพรวมของกลุ่มอุเบะ	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน ร่วมกับกลุ่มอุเบะ ในช่วงระหว่างเดือนกันยายน ถึงตุลาคม พ.ศ.2565 และจะรายงานผลการสำรวจในรายงานฉบับถัดไป (2/2565) รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.3	-
- รวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน สรุปลำเหตุ และแนวทางการจัดการแก้ไขข้อร้องเรียน	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-
8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาต้มน้ำมัน (Hot Oil Heater) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ความเร็ว	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- โรงงานได้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุกครั้ง โดยทำการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ ซึ่งช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน (ต่อ) และอัตราการไหลของก๊าซที่ปลายปล่อง และรายงานผลการตรวจวัดให้ชุมชน ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ผ่านช่องทาง สาธารณะ 2 ช่องทาง เช่น ดิจบอร์ด สาธารณะ และการแจ้งผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริม- สุขภาพตำบลตะพง			ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและ เกณฑ์มาตรฐาน	
9. การเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพ - รวบรวมข้อมูลสุขภาพของ ประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบลตะพง และ โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพ ของประชาชนในพื้นที่	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลตะพง - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลหนองจอก	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานมีแผนดำเนินการรวบรวมข้อมูลสุขภาพ ของประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล หนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพ ของประชาชน ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2565	-